

Handwagen 'New York'

Technische Specificaties

- *Maatvoering: buitenwerks 1044x610x1385 mm (lxbxh)*
- *Voorzien van postsorteergedeelte met een hoogte van 770 mm. Postsorteergedeelte aan beide zijden uitgevoerd met 2 kolommen landscape insertoren*
- *Voorzien van 2 ergonomisch gevormde handgrepen en rubberen stootranden*
- *Legbordverstelling per 20 mm*
- *Wagen is voorzien van 2 bokwielen en 2 geremd zwenkwielen (volrubber, non-marking) van 120 mm*
- *Draagvermogen: ca. 250 kg*
- *Hoogte van onderruimte is 380 mm. De onderruimte is uitgevoerd met 2 uittrekbare plateaus (50%, bi-directioneel)*
- *Plateaus zijn voorzien van antislipmat en een draadgaasmand naar keuze*
- *Materiaal frame: geanodiseerd aluminium*
- *Materiaal wanden: volkern panelen*
- *Materiaal plateaus: gepoedercoat plaatstaal*

Accessoires:

- *Draadgaasmand: 600x400x300 mm (lxbxh)*
- *Draadgaasmand: 600x400x180 mm (lxbxh)*
- *Diverse uitvoeringen kratten*
- *Aluminium of plaatstalen legborden*
- *150 mm PU-schuimwielen voor optimaal rijcomfort*



Zwenkwielen aan de voorzijde



Bokwielen aan de achterzijde



Draadgaas manden voor pakketpost



In hoogte verstelbare legborden

